



COMPTOIR EUROPEEN DE FABRIQUES

SEIT 1961



. STRATHANE . URELAST

Elastomer Polyurethane

2010

Eine Fabel von Jean de la Fontaine zeigt uns das Groß und Mächtig aussehen nicht immer ausreicht. Manchmal ist Klein, flexibel und anpassungsfähig besser und widerstandsfähiger in Leistung und Lebensdauer. Außer dieser Metapher "wer sich Biegt, Bricht nicht", Beschreibt es die Zuverlässigkeit unserer Produkte und die Kultur unserer Einstellung am besten.

POLYURETHAN

Inhaltsverzeichnis	Seite 2
Formteile nach Kundenzeichnung	Seite 4
STRATHANE Hohlstäbe	Seite 9
STRATHANE Rundstäbe	Seite 11
STRATHANE Vierkantstäbe	Seite 12
STRATHANE Platten	Seite 13
STRATHANE Zylinder Walzen	Seite 14
STRATHANE Rollen	Seite 15
STRATHANE URELAST Federn	Seite 16
Achsen und Scheiben	Seite 21
URELAST Druckstücke	Seite 22
URELAST Abstreifer	Seite 22
STRATHANE URELAST Lochstempel-Abstreifer	Seite 23
URELAST Mehrfachschichtung und Vorspannungs Elemente	Seite 24
URELAST Dämpfer	Seite 25
STRATHANE SAFETYPLAKYSOL Abschlussplatten	Seite 26
Bearbeitung	Seite 27

Die genannten Daten stammen aus Einzelmessungen und können daher nur als Richtwerte gelten

Werkstoffeigenschaften

- Hohe Elastizität
- Hohe Kraftaufnahme
- Minimaler Druckverformungsrest
- Hohe Abriebfestigkeit
- Völlige Wartungsfreiheit
- Hohe Körperschalldämmung
- Hohe Stoßdämpfung
- Luftschallreduzierung
- Schwingungsisolierung
- Hohe dynamische Belastbarkeit
- Hydrolyse und UV Beständig
- Hoher Weiterreißwiderstand
- Hohe Zugfestigkeit
- Keine Oberflächenbeschädigung
- In mehreren Farbtönen erhältlich
- Erstellung von Prototypen oder Kleinserien Möglich



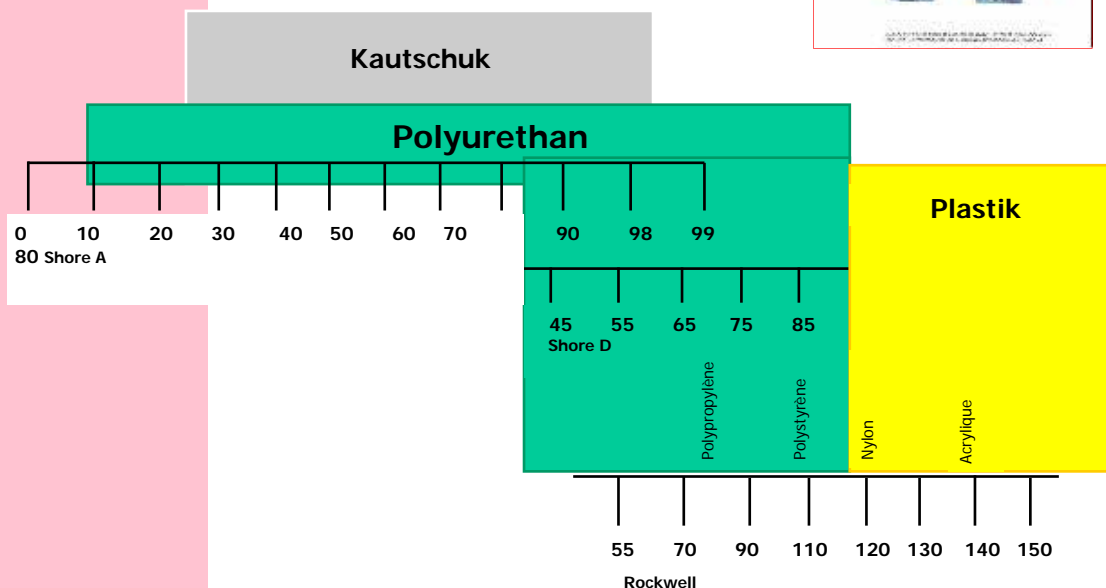
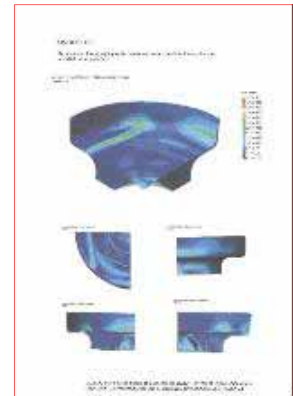
Die Polyurethan- Elastomere von CEF, Strathane und Urelast Verfügen über Hohe mechanische und physikalische Eigenschaften.

Es handelt sich unter anderem um Zug, Reiß, Abnutzungs-Widerstand, Beständigkeit gegen Chemikalien und Federqualität.

Sie können an Stelle oder in Kombination mit anderen Konstruktions-Werkstoffen bei schwierigsten Bedingungen und Anwendungsbereichen eingesetzt werden.

Die Elastomer- Eigenschaften wie Hohe Elastizität bis hin zu extremer Steife werden Durch die Formulierung Bestimmt (siehe Tabelle)

Die Herstellungsprozesse ermöglichen die Fertigung technisch qualifizierter Produkte und Wirtschaftlichkeit



PU Formteile



Herstellungsprozess

Strathane und Urelast werden durch Polymerisation gewonnen, bei Temperaturen zwischen 20° und 120°.

Die eingesetzten Produktionsmaschinen sind modern und leistungsstark.

Unsere Einrichtungen zur Vorbereitung, Planung, Durchführung und Überwachung des Herstellungs-Prozesses ermöglicht die Fertigung technisch qualifizierter Produkte mit konstant hohem Qualitätsstandart.



Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen

Die Steife wächst ab 0° C bleibt aber-Elastisch.
Strathane wird ab -70° C empfindlich

Eigenschaften bei hohen Temperaturen
Strathane bleibt leistungsfähig bis 100° C in Dauerbetrieb .



Eigenschaften in Bezug auf Wasser

Die Beständigkeit bei Kontakt mit Süß oder Salzwasser ist hervorragend

Abrieb-Eigenschaften

Die Lebensdauer ist 5 bis 10 mal höher wie bei Kautschuk Elastomeren

Es gibt mehrere Abriebs-Formen

Nass oder Trocken,

bei Kontakt oder Projektion,

unsere Entwicklungsabteilung Berät Sie gern.

Dichte

Sie Liegt zwischen 1 und 1,5 dieser leichte erkstoff ermöglicht die Herstellung Komplexer und Gewichtssparender Teile.

Hitze Weiterleitung

Strathane hat sehr gute Isolationswerte, die Weiterleitungswerte sind daher Schwach. Diese Gegebenheit muss bei der Planung dynamisch eingesetzter Teile berücksichtigt werden

Reibungs-Eigenschaften

Reibungsfaktor für

420M	80 Sh A	0.70
100M	90 Sh A	0.62
167M	95 Sh A	0.55
315M	99 Sh A	0.23

Sehr gute Antriebsfähigkeiten je nach Härte und Anwendungsbe-
reich

Haftungs-Eigenschaften Kleben

Nach Entfettung und Oberflächenbehandlung ist die Zusammenfü-
gung mit einem 2 Komponenten-Spezialkleber möglich

Übergießen

Nach einer Spezial-Behandlung ist ein Adherisations-Verfahren möglich

Elektrische Eigenschaften

Sind bei Schwachstrom ausge-
zeichnet.

Strathane kann bei Stromkreis-
Isolierungen verwendet werden.
Für Starkstrom nicht geeignet

Eigenschaften bei Stoß- einwirkungen

Strathane hält extremen dynami-
schen Belastungen stand. Die
Nuance 315 M die eine vergleich-
bare steife wie Polyamide aufweist,
ist widerstandsfähiger wie die übli-
chen Thermoplastiken.

PU Formteile

Industrie:

Mechanik - Automobil - Off-shore - Handhabung - Papier - Druck
Sport - Zement- Minen - Steinbruch - Landwirtschaft und Straßenbau



Rader und Rollen
Laufrollen
Dämpfer
Begrenzer
Isolatoren
Zylinder in Papier-Industrie

Offshore Teile
Auswerfer
Sauger
Kopplung
Matrizen
Platten
Schneideeinheiten

Klappen, Ventile
Dichtungen
Kolben
Siebe
Beschichtungen
Elastische Federn
Handhabungsmaterial

Auflageteile
Teile für Robotertechnik
Ringe
Griffe
Verbindungen
Spannelemente

Deckel

Und viele andere Teile



STRATHANE® URELAST®

PU

		STRATHANE®										
		450 R	550 R	600 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	900 R	970 R	
Härte	Sh A	45	55	60	65	70	75	80	85	90	97	
Dichte	g / cm ³	1,2										
Temperatur	°C	80°C durchgehend 110°C kurzzeitig										
Zugfestigkeit	Mpa		19	32	38	42	47	50	55	54	52	
Reißdehnung	%		820	660	570	540	550	530	550	580	440	
Modul bei 100% Dehnung	Mpa	1,6	1,4	2	2,2	3,3	3,7	4,7	6	7,9	13,5	
Modul bei 300 % Dehnung	Mpa	-	1,95	3,4	4	6,5	6,7	9,4	11,5	14	20,5	
Rückprall-Elastizität	%	31	72	68	67	63	61	55	50	47	38	
Weiterreißwiderstand	KN/m	8	28	42	54	63	68	85	100	115	145	
Druckverformungsrest ^{22H 70°}	%	5	30	30	30	30	25	28	25	28	30	
Abrieb	mm ³		40									55

		STRATHANE®			
		420M	100M	167M	315M
Härte		80	90	95	99
Dichte	g / cm ³	1,07	1,08	1,13	1,20
Temperatur	°C	80°C durchgehend 110°C kurzzeitig			
Zugfestigkeit	Mpa	34,4	37,9	44,8	51,7
Reißdehnung	Mpa	490	430	380	210
Modul bei 100% Dehnung	Mpa	5,5	7,5	12,2	30
Modul bei 300 % Dehnung	Mpa	10,3	15,2	29,6	-
Rückprall-Elastizität	%	58	42	40	36
Weiterreißwiderstand	KN/m	92,8	105	123	143
Druckverformungsrest	%	35	30	36	-
Abrieb	mm ³		30	40	55
Reibungswert		0,7	0,6	0,53	0,20

			EFFBE	URELAST	
			295	U 80	U90
Härte			70	80	90
Dichte	DIN 53 479	g / cm ³	1,37	1,24	1,27
Temperatur	DIN 53 504	°C	80°C durchgehend 110°C kurzzeitig	80°C durchgehend 110°C kurzzeitig	
Zugfestigkeit	DIN 53 504	N/mm ²	> 12	50	40
Reißdehnung	DIN 53 504	%	> 250	> 640	> 550
Modul bei 300 % Dehnung	DIN 53504	Mpa		9	20
Rückprall-Elastizität	DIN 53512	%	30	48	43
Weiterreißwiderstand	DIN 53507	N/mm	4	50	75
Druckverformungsrest	DIN 53517	%	9	15	18
Abrieb	DIN 53516	%	20	40	35

STRATHANE® URELAST®










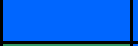






























































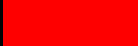
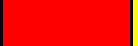














PU

	295	STRATHANE® Typ R										URELAST® Typ U		STRATHANE® Typ M				
	CR	MDI POLYESTHER										NDI D15		TDI POLYETHER				
Reihe	295	450 R	550 R	600 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	900 R	970 R	U80	U90	420M	100M	167M	200M	315M
Härte Shore A	70	45	55	60	65	70	75	80	85	90	97	80	92	80	90	95	98	99
Toleranz Shore A	± 3	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3
Härte Shore D											50					48	60	73
Standard-Farbe	Schwa	Weiß	Blau	Schwa	Blau	Schwa	Blau	Schwa	Blau	Schwa	Weiß	Gelb	Rot	Rot	Grün	Braun	Weiß	Gelb
Sonder-Farbe	-											-	-		Rot			-

Leistung	
Außergewöhnlich	
Sehr gut	
Gut	
Ausreichend	
Unzureichend	

Formulierung auf Anfrage

- Dämpfend
- Antistatisch
- Lebensmitteltauglich
- Hoch abriebfest
- Hoch Temperaturbeständig
- U s w.....

	Natur-Kautschuk	Nitrile	Choloprene	Strathane R	Strathane M	Urelast U	Nylon 6.6	Plastik polyacetal
Reissfestigkeit								
Abriebfestigkeit								
Elastizitätsrückgabe								
Beugungswiderstand								
Elektrische Isolierung								
Hydrolyse Beständigkeit								
Verdünnte Säuren Beständigkeit								
Keton Beständigkeit								
Benzin Aliphatische Öle Beschädigung								
UV Ozone Alterungs Beschädigung								
Herstellungs-Kosten								

Herstellungs-Konditionen

.Dimensionale Toleranzen DIN JS 15

.Farben Die Farb-Angaben sind nicht Verbindlich, sie können variieren

.Oberflächen-Qualität = Ra 0,8 bis 3,2

.Blasen: Blasenbildung außerhalb der funktionalen Zonen möglich

PU Formteile - Eigenschaften

Beständigkeit

Essigsäure	C	Ethyl acetat	C	JP 5 Öl	C	Kalium	B
Azeton	C	Ether	C	Kerosin	C	Salzwasser	A
Stickstoff	A	Fluor	C	Milchsäure	C	Styrol	B
Benzol	C	Ethylen Glykol	B	Magnesium Hydroxyd	A	Üblich Lösungsmittel	A
Borat	A	Formaldehyd	C	Quecksilber	A	Natrium20%	A
Borsäure	A	Ameisensäure	C	Méthyl Keton	C	Natrium 45 %	B
Butan	A	Heizöl	B	Mineralöl	A	Schwefelsäure10%	B
Kazium Chlorid	B	Gazolin	B	Naphtalen	B	Schwefel Dyoxyd	B
Kohlendioxyd	A	Klebstoff	A	Salpetersäure	C	Trichloroethylen	C
Kohlenstoff Tetrachlorid	A	Hydrauliköl	B	SAE Öl n°1	A	Harnstoff	B
Castoröl	A	Wasserstoff	A	Phenol	C	Wasser 45°C	A
Chlorit	C	Isopropyl ether	B	Phosphorsäure 70%	A	Wasser 100°C	C
Kupferchlorid	A	JP 4 Öl	B	Phosphorsäure 80%	C	Xylol	C

A = Schwache einwirkung
B = Begrenzte einwirkung
C = Bedeutende einwirkung

Ang.gültig fürM.Reihe

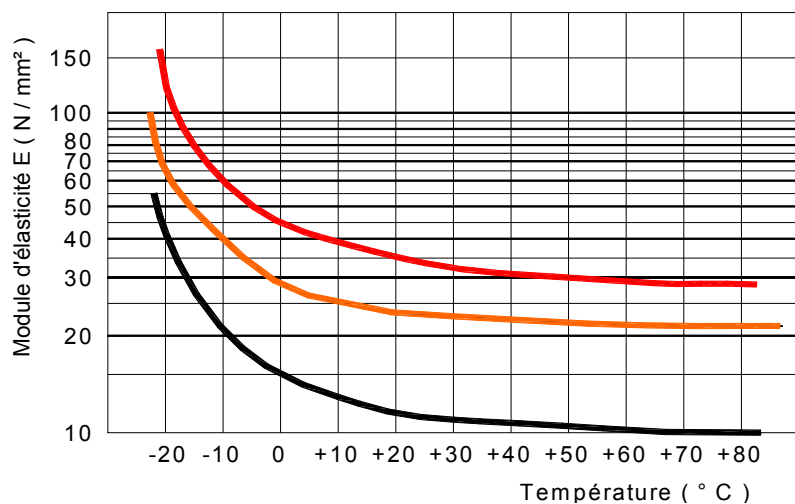
Für die übrigen Reihen

**.R
.295
.URELAST**

an uns Wenden

Temperaturverhalten

Das Diagramm zeigt das elastische Verhalten in Abhängigkeit zur Temperatur

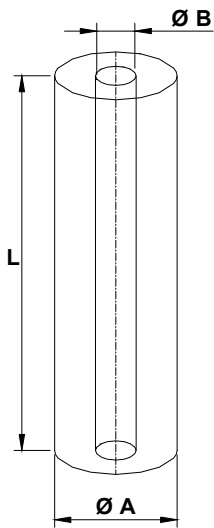


Hohlstäbe

Reihe	STRATHANE® Typ R								STRATHANE® Typ M			
	450 R	550 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	970 R	420M	100M	167M	315M
Härte Shore A	45	55	65	70	75	80	85	97	80	90	95	99
Farbe	Weiß	Blau	Blau	Schwarz	Blau	Schwarz	Blau	Weiß	Rot	Grün	Braun	Gelb
Ausführung	auf Anfrage	Standard							Standard			

Länge

250 mm
500 mm



Außen-durchm. A	15	16	20	25	30	32	35	40	
Innen durchm. B	6 6,5 7,0	6 6,5 7,0 8,5 10,5	6,0 6,5 8,5 10,5 12,0 13,0 13,5	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 15,0 16,0 17,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 15,0 16,0 17,0 18,0 20,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 25,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 25,0 29,0 30,0

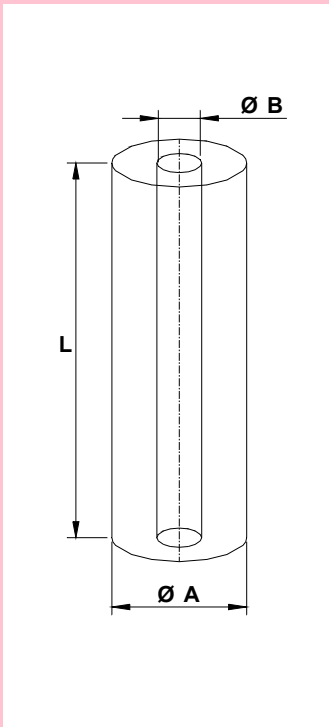
Außen-durchm. A	45	50	55	60	63	65	70	75	
Innen durchm. B	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 14,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 14,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0	6,0 6,5 7,0 8,5 10,5 12,0 13,0 14,0 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0	10,5 12,0 13,0 13,5 15,0 14,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0 42,0 43,0 45,0	10,5 12,0 13,0 13,5 15,0 14,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0 42,0 43,0 45,0	10,5 12,0 13,0 13,5 15,0 14,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0 42,0 43,0 45,0	10,5 12,0 13,0 13,5 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0 42,0 43,0 45,0	13,5 15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0 42,0 43,0 45,0 49,0 50,0 52,0 55,0	15,0 17,0 18,0 20,0 21,0 24,0 25,0 27,0 29,0 30,0 32,0 33,0 34,0 35,0 40,0 42,0 43,0 45,0 49,0 50,0 52,0 55,0 60,0

Hohlstäbe

Reihe	STRATHANE® Typ R								STRATHANE® Typ M			
	450 R	550 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	970 R	420M	100M	167M	315M
Härte Shore A	45	55	65	70	75	80	85	97	80	90	95	99
Farbe	Weiß	Blau	Blau	Schwarz	Blau	Schwarz	Blau	Weiß	Rot	Grün	Braun	Gelb
Ausführung	auf.An	Standard						Standard				

Länge

250 mm
500 mm



Außen Durchmesser A	80	85	90	95	100	110	120	125	130	140	150
Innen Durchmesser B	17,0	17,0					21,0	25,0	27,0	27,0	27,0
	18,0	18,0	20,0	20,0	21,0	21,0	25,0	27,0	30,0	30,0	30,0
	19,0	20,0	21,0	21,0	25,0	27,0	27,0	30,0	32,0	32,0	32,0
	20,0	21,0	27,0	27,0	30,0	30,0	32,0	33,0	33,0	33,0	33,0
	21,0	25,0	30,0	30,0	32,0	32,0	32,0	33,0	35,0	35,0	35,0
	25,0	27,0	30,0	32,0	33,0	33,0	33,0	35,0	40,0	40,0	40,0
	27,0	30,0	32,0	33,0	35,0	35,0	35,0	40,0	43,0	43,0	43,0
	30,0	32,0	33,0	35,0	40,0	40,0	40,0	40,0	43,0	45,0	45,0
	32,0	33,0	35,0	40,0	43,0	43,0	43,0	43,0	45,0	50,0	50,0
	33,0	35,0	43,0	43,0	45,0	45,0	45,0	50,0	52,0	52,0	52,0
	35,0	40,0	45,0	45,0	50,0	50,0	50,0	50,0	52,0	55,0	55,0
	40,0	43,0	45,0	50,0	52,0	52,0	52,0	52,0	55,0	59,0	59,0
	43,0	45,0	50,0	52,0	55,0	55,0	55,0	59,0	60,0	60,0	60,0
	45,0	50,0	52,0	55,0	59,0	59,0	59,0	59,0	60,0	65,0	65,0
	50,0	52,0	55,0	59,0	60,0	60,0	60,0	60,0	65,0	70,0	70,0
	52,0	55,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	65,0	70,0	75,0	75,0
	55,0	59,0	65,0	65,0	70,0	70,0	70,0	70,0	75,0	80,0	80,0
	59,0	60,0	65,0	70,0	75,0	75,0	75,0	75,0	80,0	85,0	85,0
	60,0	65,0	75,0	75,0	80,0	80,0	80,0	85,0	90,0	90,0	90,0
	65,0	70,0	80,0	80,0	85,0	85,0	85,0	90,0	100,0	100,0	100,0
70,0	75,0	85,0	85,0	90,0	90,0	90,0	100,0	110,0	110,0	110,0	

Außen Durchmesser	160	170	180	190	200	210	220	230
Innen Durchmesser B	27,0	27,0						
	30,0	30,0						
	32,0	32,0	40,0	40,0	50,0	50,0	50,0	50,0
	33,0	33,0	43,0	43,0	52,0	52,0	52,0	52,0
	35,0	35,0	45,0	45,0	55,0	55,0	55,0	55,0
	40,0	40,0	50,0	50,0	59,0	59,0	59,0	59,0
	43,0	43,0	52,0	52,0	60,0	60,0	60,0	60,0
	45,0	45,0	55,0	55,0	65,0	65,0	65,0	65,0
	50,0	50,0	59,0	59,0	70,0	70,0	70,0	70,0
	52,0	52,0	60,0	60,0	75,0	75,0	75,0	75,0
	55,0	55,0	65,0	65,0	80,0	80,0	80,0	80,0
	59,0	59,0	70,0	70,0	85,0	85,0	85,0	85,0
	60,0	60,0	75,0	75,0	90,0	90,0	90,0	90,0
	65,0	65,0	80,0	80,0	100,0	100,0	100,0	100,0
	70,0	70,0	85,0	85,0	110,0	110,0	110,0	110,0
	75,0	75,0	90,0	90,0	120,0	120,0	120,0	120,0
	80,0	80,0	100,0	100,0	130,0	130,0	130,0	130,0
	85,0	85,0	110,0	110,0	140,0	140,0	140,0	140,0
	90,0	90,0	120,0	120,0	150,0	150,0	150,0	150,0
	100,0	100,0	130,0	130,0	160,0	160,0	160,0	160,0
110,0	110,0	140,0	140,0	170,0	170,0	170,0	170,0	
120,0	120,0	150,0	150,0	180,0	180,0	180,0	180,0	
	130,0						190,0	190,0

Andere Maße auf Anfrage

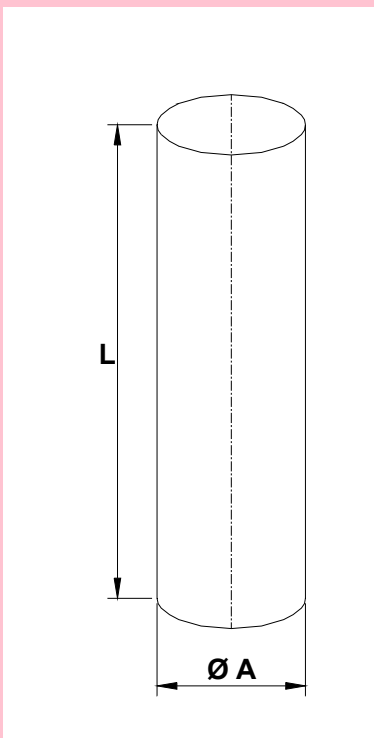
Rundstäbe

Reihe	STRATHANE® Typ R								STRATHANE® Typ M			
	450 R	550 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	970 R	420M	100M	167M	315M
Härte Shore A	45	55	65	70	75	80	85	97	80	90	95	99
Farbe	Weiß	Blau	Blau	Schwarz	Blau	Schwarz	Blau	Weiß	Rot	Grün	Braun	Gelb
Ausführung	Auf An.	Standard							Standard			



Länge

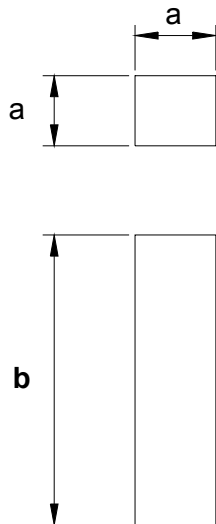
250 mm
500 mm
1000 mm



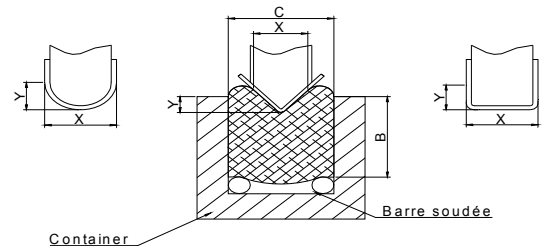
Rundstäbe				
A	TOL	Bez. L 250	Bez. L 500	Bez. L 1000
2	± 0,2	JP 02-250 XXM	JP 02-500 XXM	-
3	± 0,2	JP 03-250 XXM	JP 03-500 XXM	-
4	± 0,2	JP 04-250 XXM	JP 04-500 XXM	-
5	± 0,2	JP 05-250 XXM	JP 05-500 XXM	-
6	± 0,2	JP 06-250 XXM	JP 06-500 XXM	-
7	± 0,2	JP 07-250 XXM	JP 07-500 XXM	-
8	± 0,2	JP 08-250 XXM	JP 08-500 XXM	-
9	± 0,2	JP 09-250 XXM	JP 09-500 XXM	-
10	± 0,2	JP 10-250 XXM	JP 10-500 XXM	-
12	± 0,2	JP 12-250 XXM	JP 12-500 XXM	-
13	± 0,2	JP 13-250 XXM	JP 13-500 XXM	-
15	± 0,2	JP 15-250 XXM	JP 15-500 XXM	-
16	± 0,2	JP 16-250 XXM	JP 16-500 XXM	-
16	± 0,2	JP 16-300 U92		
18	± 0,2	JP 18-250 XXM	JP 18-500 XXM	-
20	± 0,2	JP 20-250 XXM	JP 20-500 XXM	JP 20-1000 XXM
20	± 0,2	JP 20-300 U92		
25	± 0,2	JP 25-250 XXM	JP 25-500 XXM	JP 25-1000 XXM
25	± 0,2	JP 25-300 U92		
30	± 0,2	JP 30-250 XXM	JP 30-500 XXM	JP 30-1000 XXM
32	± 0,2	JP 32-250 XXM	JP 32-500 XXM	JP 32-1000 XXM
32	± 0,2	JP 32-300 U92		
35	± 0,2	JP 35-250 XXM	JP 35-500 XXM	JP 35-1000 XXM
40	± 0,3	JP 40-250 XXM	JP 40-500 XXM	JP 40-1000 XXM
40	± 0,3	JP 40-300 U92		
45	± 0,3	JP 45-250 XXM	JP 45-500 XXM	JP 45-1000 XXM
50	± 0,3	JP 50-250 XXM	JP 50-500 XXM	JP 50-1000 XXM
50	± 0,3		JP 50-400 U92	
55	± 0,3	JP 55-250 XXM	JP 55-500 XXM	JP 55-1000 XXM
60	± 0,4	JP 60-250 XXM	JP 60-500 XXM	JP 60-1000 XXM
63	± 0,4	JP 63-250 XXM	JP 63-500 XXM	JP 63-1000 XXM
63	± 0,4		JP 63-400 U92	
65	± 0,4	JP 65-250 XXM	JP 65-500 XXM	JP 65-1000 XXM
70	± 0,4	JP 70-250 XXM	JP 70-500 XXM	JP 70-1000 XXM
75	± 0,4	JP 75-250 XXM	JP 75-500 XXM	JP 75-1000 XXM
80	± 0,5	JP 80-250 XXM	JP 80-500 XXM	JP 80-1000 XXM
80	± 0,5		JP 80-400 U92	
85	± 0,5	JP 85-250 XXM	JP 85-500 XXM	JP 85-1000 XXM
90	± 0,5	JP 90-250 XXM	JP 90-500 XXM	JP 90-1000 XXM
95	± 0,5	JP 95-250 XXM	JP 95-500 XXM	JP 95-1000 XXM
100	± 0,6	JP 100-250 XXM	JP 100-500 XXM	JP 100-1000 XXM
100	± 0,6	JP 100-300 U92		
110	± 0,6	JP 110-250 XXM	JP 110-500 XXM	JP 110-1000 XXM
120	± 0,6	JP 120-250 XXM	JP 120-500 XXM	JP 120-1000 XXM
125	± 0,7	JP 125-250 XXM	JP 125-500 XXM	JP 125-1000 XXM
125	± 0,7	JP 125-300 U92		
130	± 0,8	JP 130-250 XXM	JP 130-500 XXM	JP 130-1000 XXM
140	± 0,9	JP 140-250 XXM	JP 140-500 XXM	JP 140-1000 XXM
150	± 0,9	JP 150-250 XXM	JP 150-500 XXM	JP 150-1000 XXM
160	± 1	JP 160-250 XXM	JP 160-500 XXM	JP 160-1000 XXM
170	± 1	JP 170-250 XXM	JP 170-500 XXM	JP 170-1000 XXM
180	± 1,2	JP 180-250 XXM	JP 180-500 XXM	JP 180-1000 XXM
190	± 1,2	JP 190-250 XXM	JP 190-500 XXM	JP 190-1000 XXM
200	± 1,2	JP 200-250 XXM	JP 200-500 XXM	JP 200-1000 XXM

STANGEN

Reihe	STRATHANE® Typ R								STRATHANE® Type M			
	450 R	550 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	970 R	420M	100M	167M	315M
Härte Shore A	45	55	65	70	75	80	85	97	80	90	95	99
Farbe	Weiß	Blau	Blau	Schwarz	Blau	Schwarz	Blau	Weiß	Rot	Grün	Braun	Gelb
Ausführung	Auf An.	Standard							Standard			



STANGEN					
a	a	Bezeichnung	a	a	Bezeichnung
5±0,2	10 ± 0,2	BA 05*10*1000 XXM	25±0,2	30 ± 0,2	BA 25*30*1000 XXM
	20 ± 0,2	BA 05*20*1000 XXM		40 ± 0,2	BA 25*40*1000 XXM
	30 ± 0,2	BA 05*30*1000 XXM		50 ± 0,3	BA 25*50*1000 XXM
	40 ± 0,2	BA 05*40*1000 XXM		60 ± 0,4	BA 25*60*1000 XXM
	50 ± 0,2	BA 05*50*1000 XXM	30±0,2	30 ± 0,2	BA 30*30*1000 XXM
	60 ± 0,2	BA 05*60*1000 XXM		40 ± 0,2	BA 30*40*1000 XXM
10±0,2	10 ± 0,2	BA 10*10*1000 XXM	35±0,2	50 ± 0,3	BA 30*50*1000 XXM
	20 ± 0,2	BA 10*20*1000 XXM		60 ± 0,4	BA 30*60*1000 XXM
	30 ± 0,2	BA 10*30*1000 XXM		40 ± 0,2	BA 35*40*1000 XXM
	40 ± 0,2	BA 10*40*1000 XXM	40±0,2	50 ± 0,3	BA 35*50*1000 XXM
	50 ± 0,2	BA 10*50*1000 XXM		60 ± 0,4	BA 35*60*1000 XXM
	60 ± 0,2	BA 10*60*1000 XXM		40 ± 0,2	BA 40*40*1000 XXM
15±0,2	10 ± 0,2	BA 15*10*1000 XXM	50±0,2	50 ± 0,3	BA 40*50*1000 XXM
	15 ± 0,2	BA 15*15*1000 XXM		60 ± 0,4	BA 40*60*1000 XXM
	20 ± 0,2	BA 15*20*1000 XXM	60±0,2	50 ± 0,3	BA 50*50*1000 XXM
	25 ± 0,2	BA 15*25*1000 XXM		60 ± 0,4	BA 50*60*1000 XXM
	30 ± 0,2	BA 15*30*1000 XXM		60 ± 0,3	BA 60*60*1000 XXM
	40 ± 0,3	BA 15*40*1000 XXM		75 ± 0,4	BA 60*75*1000 XXM
50 ± 0,3	BA 15*50*1000 XXM	80 ± 0,5	BA 60*80*1000 XXM		
60 ± 0,4	BA 15*60*1000 XXM	100 ± 0,5	BA 60*100*1000 XXM		
20±0,2	20 ± 0,2	BA 20*20*1000 XXM	75±0,2	60 ± 0,3	BA 75*60*1000 XXM
	30 ± 0,2	BA 20*30*1000 XXM	80±0,2	60 ± 0,3	BA 80*60*1000 XXM
	40 ± 0,2	BA 20*40*1000 XXM	100±0,2	50 ± 0,3	BA 100*50*1000 XXM
	50 ± 0,3	BA 20*50*1000 XXM		60 ± 0,4	BA 100*60*1000 XXM
60 ± 0,4	BA 20*60*1000 XXM	80 ± 0,5		BA 100*80*1000 XXM	
25±0,2	25 ± 0,2	BA 25*25*1000 XXM	100 ± 0,5	100 ± 0,5	BA 100*100*1000 XXM



	C = > 2 X
STRATHANE 80 shore A	B = > 3 Y
STRATHANE 90 shore A	B = > 4 Y
STRATHANE 95 shore A	B = > 5 Y

Maße	25x25	50x50	75x50	25x25	50x50	75x50	25x25	50x50	75x50
Maxi-Blechstärke bei 40 kg/mm ² mit Abkantwerkzeug von 60 bis 90°	1,0	2,5	20	2,0	3,5	3,0	3,0	4,0	3,5
Blechstärke von	Erforderliche Pressen-Kapazität in Tonnen pro Meter								
1mm	10	9	8,5	16	13	11	20	18	16
1,5 mm		17	15	24	20	15	26	24	22
2mm		22	20	33	30	22	40	34	30
3mm					40	35	75	63	52

Platten

Reihe	STRATHANE® Typ R								STRATHANE® Typ M			
	450 R	550 R	650 R	700 R	750 R	800 R	850 R	970 R	420M	100M	167M	315M
Härte Shore A	45	55	65	70	75	80	85	97	80	90	95	99
Farbe	Weiß	Blau	Blau	Schwarz	Blau	Schwarz	Blau	Weiß	Rot	Grün	Braun	Gelb
Ausführung	Auf Anfrage.	Standard							Standard			

Maße

250x250
500x500
1000x500
1000x1000
2000x1000
5000x1000



Platten				
St	Bezeichnung	Bezeichnung	Bezeichnung	Bezeichnung
2	1000x1000x02 XXM	1000x500x02 XXM	500x500x02 XXM	250x250x02 XXM
3	1000x1000x03 XXM	1000x500x03 XXM	500x500x03 XXM	250x250x03 XXM
4	1000x1000x04 XXM	1000x500x04 XXM	500x500x04 XXM	250x250x04 XXM
5	1000x1000x05 XXM	1000x500x05 XXM	500x500x05 XXM	250x250x05 XXM
6	1000x1000x06 XXM	1000x500x06 XXM	500x500x06 XXM	250x250x06 XXM
7	1000x1000x07 XXM	1000x500x07 XXM	500x500x07 XXM	250x250x07 XXM
8	1000x1000x08 XXM	1000x500x08 XXM	500x500x08 XXM	250x250x08 XXM
9	1000x1000x09 XXM	1000x500x09 XXM	500x500x09 XXM	250x250x09 XXM
10	1000x1000x10 XXM	1000x500x10 XXM	500x500x10 XXM	250x250x10 XXM
12	1000x1000x12 XXM	1000x500x12 XXM	500x500x12 XXM	250x250x12 XXM
15	1000x1000x15 XXM	1000x500x15 XXM	500x500x15 XXM	250x250x15 XXM
18	1000x1000x18 XXM	1000x500x18 XXM	500x500x18 XXM	250x250x18 XXM
20	1000x1000x20 XXM	1000x500x20 XXM	500x500x20 XXM	250x250x20 XXM
25	1000x1000x25 XXM	1000x500x25 XXM	500x500x25 XXM	250x250x25 XXM
30	1000x1000x30 XXM	1000x500x30 XXM	500x500x30 XXM	250x250x30 XXM
35	1000x1000x35 XXM	1000x500x35 XXM	500x500x35 XXM	250x250x35 XXM
40	1000x1000x40 XXM	1000x500x40 XXM	500x500x40 XXM	250x250x40 XXM
45	1000x1000x45 XXM	1000x500x45 XXM	500x500x45 XXM	250x250x45 XXM
50	1000x1000x50 XXM	1000x500x50 XXM	500x500x50 XXM	250x250x50 XXM
55	1000x1000x55 XXM	1000x500x55 XXM	500x500x55 XXM	250x250x55 XXM
60	1000x1000x60 XXM	1000x500x60 XXM	500x500x60 XXM	250x250x60 XXM
65	1000x1000x65 XXM	1000x500x65 XXM	500x500x65 XXM	250x250x65 XXM
70	1000x1000x70 XXM	1000x500x70 XXM	500x500x70 XXM	250x250x70 XXM
75	1000x1000x75 XXM	1000x500x75 XXM	500x500x75 XXM	250x250x75 XXM
80	1000x1000x80 XXM	1000x500x80 XXM	500x500x80 XXM	250x250x80 XXM
85	1000x1000x85 XXM	1000x500x85 XXM	500x500x85 XXM	250x250x85 XXM
90	1000x1000x90 XXM	1000x500x90 XXM	500x500x90 XXM	250x250x90 XXM
95	1000x1000x95 XXM	1000x500x95 XXM	500x500x95 XXM	250x250x95 XXM
100	1000x1000x100 XXM	1000x500x100 XXM	500x500x100 XXM	250x250x100 XXM

Platten große Serien 90/80/65 Sh A andere Höhen und Shore stärken

Höhe	TOL	Bezeichnung	
2	± 0,2	2000x1000x02 900M	5000x1000x02 900M
3	± 0,2	2000x1000x03 900M	5000x1000x03 900M
4	± 0,2	2000x1000x04 900M	5000x1000x04 900M
5	± 0,2	2000x1000x05 900M	5000x1000x05 900M
8	± 0,2	2000x1000x08 900M	5000x1000x08 900M
10	± 0,2	2000x1000x10 900M	5000x1000x10 900M
15	± 0,2	2000x1000x15 900M	5000x1000x15 900M

PU Formteile - Eigenschaften

Anfertigung nach
Leistungsverzeichnis und
Kundenvorgabe

- ▣ Räder für FörderTechnik
- ▣ Walzen für Förder-
Technik
- ▣ Druckzylinder und Wal-
zen
- ▣ Laufrollen
- ▣ Antriebsrollen und
Räder



Spezifische PU Formulierung nach Anwendungsbereichen

- Spezifische Oberflächen Behandlung
und Vorbereitung der zu Bestückenden
Teile
 - Endfetten
 - Sandstrahlen
 - Primäre Adherisations- Beschichtung)
- Räder mit Aluminium, Stahl, Glasfasern
oder Karbon Untergrund
- PU Rollen auf Dichten Kugellagern
- Bearbeitete oder geriffelte Wellen oder
Rollen
 - Abtragung und neu bestückung
 - Bis 6500 mm Länge
 - Bearbeitung auf Ra 0.6 Toleranz
 - Auswuchtung und Fertigstellung

Ein Know-how das Ihnen zu gute kommt in
Bereichen wie:

Stahlindustrie

Papierindustrie

Textilindustrie

Transport

Off-shore



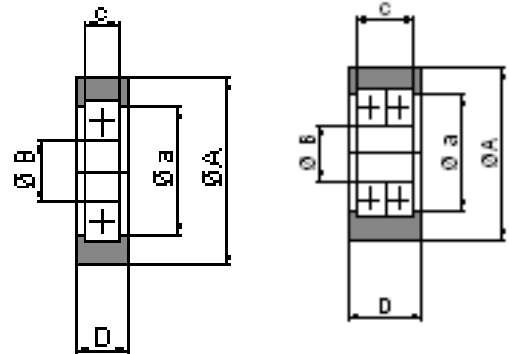
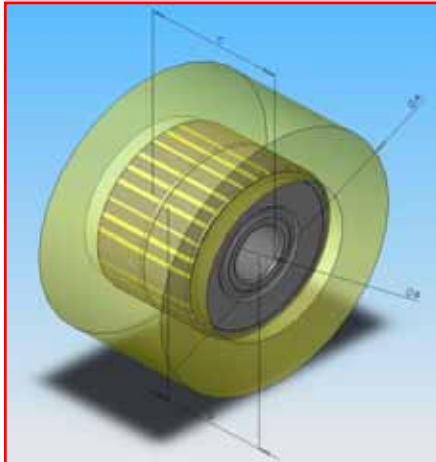
LAUFROLLEN

Strathane® 167 M

Härte = 95 sh A

G1 = Mit 1 dichten Kugellager
G2 = Mit 2 dichten Kugellagern

Andere Maße auf Anfrage



Spezialrollen



	A	B	C	D	Max.Belastung in kg
1 Kugellager					
G1.401008 ST95	40	10	8	10	20
G1.401208 ST95	40	12	8	10	25
G1.451509 ST95	45	15	9	11	30
G1.501710 ST95	50	17	10	12	30
G1.552012 ST95	55	20	12	14	40
G1.45.10.09 ST95	45	10	9	11	25
G1.45.12.10 ST95	45	12	10	12	30
G1.50.15.11 ST95	50	15	11	13	35
G1.55.17.12 ST95	55	17	12	14	35
G1.65.20.14 ST95	65	20	14	16	50
G1.50.10.11 ST95	50	10	11	13	30
G1.50.12.12 ST95	50	12	12	14	35
G1.55.15.13 ST95	55	15	13	15	40
G1.65.17.14 ST95	65	17	14	16	40
G1.70.20.15 ST95	70	20	15	17	60

	A	B	C	D	Max.Belastung in kg
2 Kugellager					
G2.401008 ST95	40	10	16	20	40
G2.401208 ST95	40	12	16	20	50
G2.451509 ST95	45	15	18	22	60
G2.501710 ST95	50	17	20	24	60
G2.552012 ST95	55	20	24	28	80
G2.45.10.09 ST95	45	10	18	22	50
G2.45.12.10 ST95	45	12	20	24	60
G2.50.15.11 ST95	50	15	22	26	70
G2.55.17.12 ST95	55	17	24	28	70
G2.65.20.14 ST95	65	20	28	32	100
G2.50.10.11 ST95	50	10	22	26	60
G2.50.12.12 ST95	50	12	24	28	70
G2.55.15.13 ST95	55	15	26	30	80
G2.65.17.14 ST95	65	17	28	32	80
G2.70.20.15 ST95	70	20	30	34	120

Federn

	295	URELAST			STRATHANE			
	70 Sh A	80 Sh A	90 Sh A	80 Sh A	90 Sh A	95 Sh A	98 Sh A	99 Sh A
Federweg max (S) 50 /min	40 %	35 %	30 %	35 %	30%	25 %	5 %	2%
Federweg max 100 /min	20 %			20 %	20 %	15 %	-	-
Federweg max 300 /min	10 %			10 %	10 %	10 %	-	-
Setzneigung in % Von Ursprungshöhe (S _S)	3 – 5 %	5 – 7 %	6 – 7 %	8 – 10 %	9 – 12 %	10 – 13 %	12 -15 %	15 -20%



Als Vorläufer und Marktführer bei der Anwendung von Dynamischen Elastomeren an Stanz und Verformungsvorgängen, sind CEF Federn ein Synonym von Höchster Qualität

Die besonderen Merkmale von STRATHANE & URELAST Elastomeren sind Alterungs-Beständigkeit und optimale Elastizität

Sogar unter schwierigsten Bedingungen haben sich Elastomere durch Beständigkeit bewährt

Es sind aber Besondere Federqualitäten, hohe Reiß und Abnutzungsfestigkeit die den Unterschied zu Stahlfedern ausmachen

Beschädigungen, die bei Stahlfeder Ermüdungen oder Brüchen auftreten können sind hier ausgeschlossen

Federweg S

Der Federweg bezogen auf die Ursprungshöhe der Feder ist von Verformungsart, Hubfrequenz und Temperatur abhängig. Die Angaben beziehen sich auf praxisbezogene Werte die im dynamischen Einsatz nach 10-4 Lastwechseln erreicht sind

Setzneigung S_s

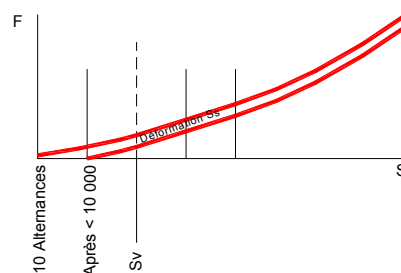
Bei der Federwahl kann der anfängliche Kraftabfall durch eine Kraft- Vorgabe kompensiert werden

Praktikablen Vorgabe –Werte für die Qualität -

- 95 Sh A ca. **40 %** (Fakt. 1,4)
- 90 Sh A ca. **30 %** (Fakt. 1,3)
- 80 Sh A ca. **20 %** (Fakt. 1,2)
- 70 Sh A ca. **10 %** (Fakt. 1,1)

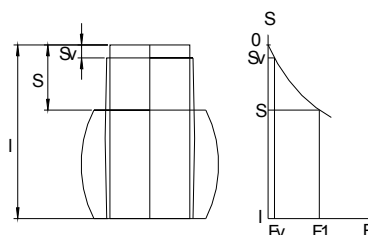
Vorspannung S_v

Zur Gewährleistung eines kraft-schlüssigen Feder-einsatzes ist wegen der Setzneigung die Vorspannung größer als die Setzneigung gemäß Tabelle zu wählen



Inbetriebnahme

Verwenden sie unsere Führungsstifte um Reibungen oder sonstige Belastungen zu vermeiden. Vor der endgültigen dynamischen Beanspruchung müssen die Federn ca. 10 x be- und entlastet werden. Die nachfolgenden Diagramme stellen jeweils den 10. Lastwechsel einer quasi statischen Verformung dar. Sie entsprechen der DIN 9835, Beiblatt 1, Teil 1.

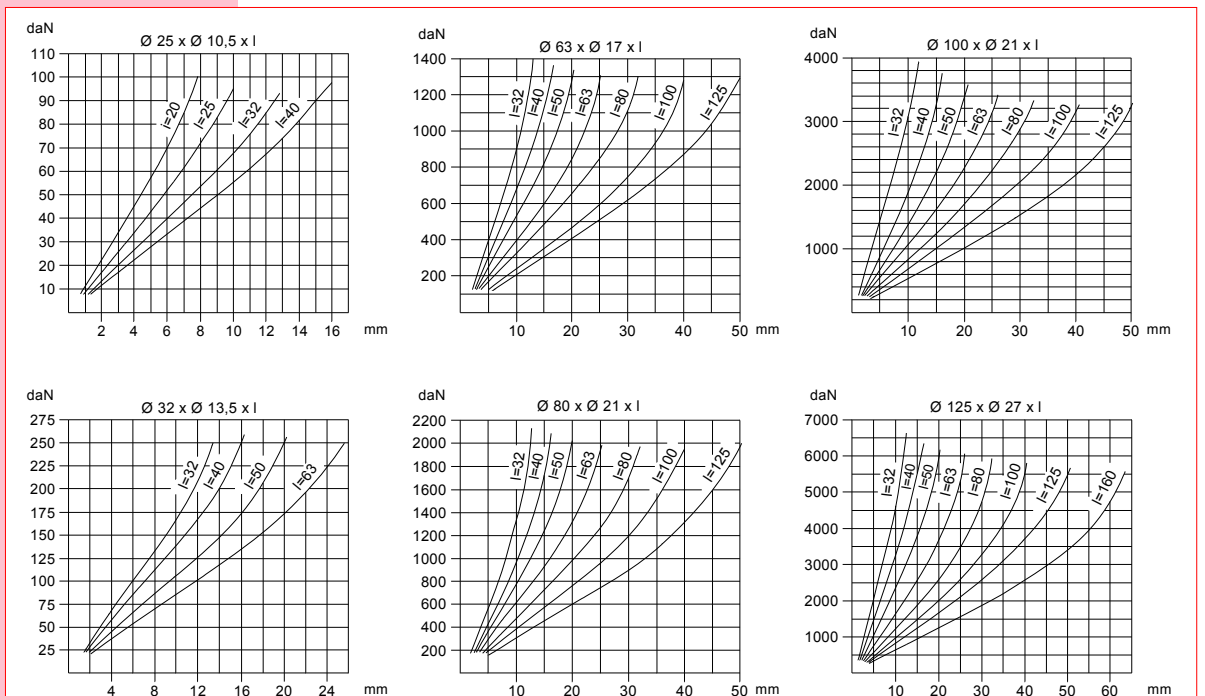
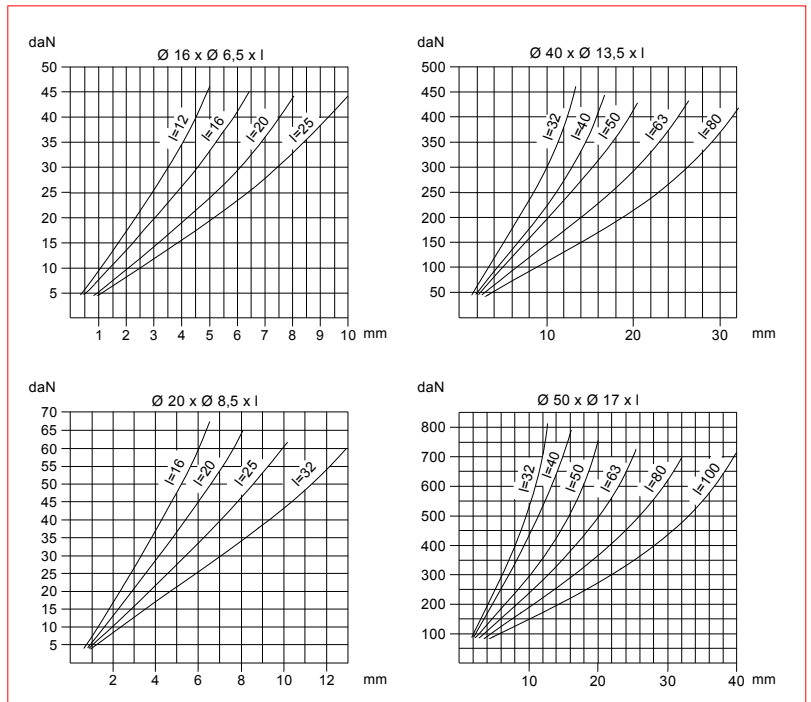


Federn

EFFBE 295

Schwarz 70 Sh A

Maße DIN Norm

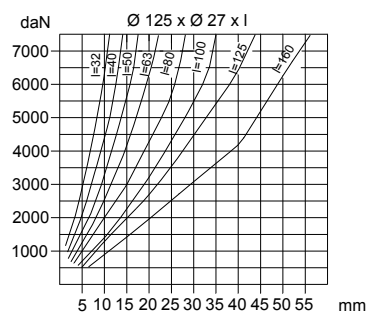
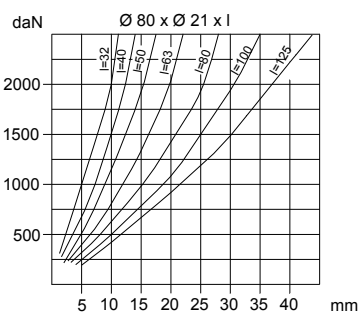
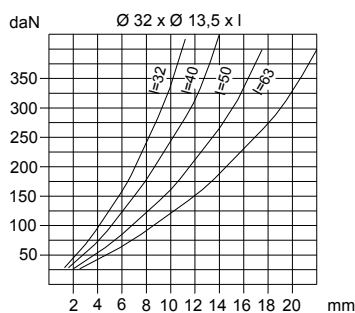
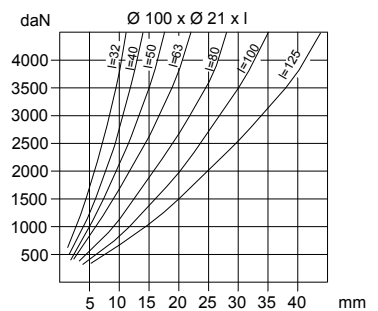
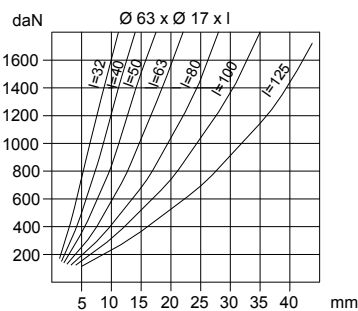
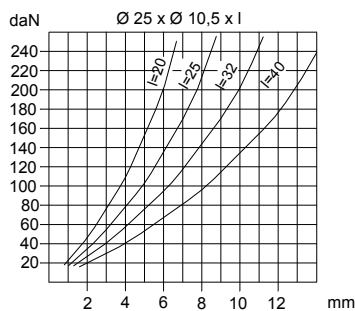
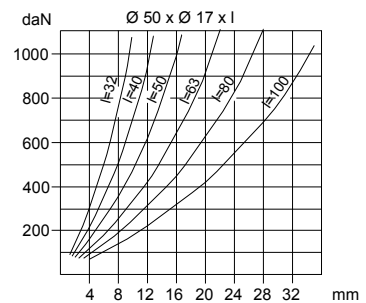
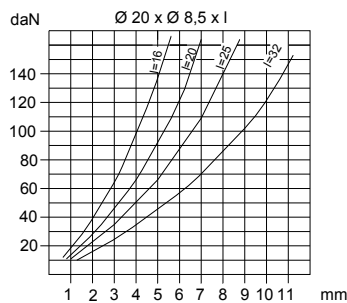
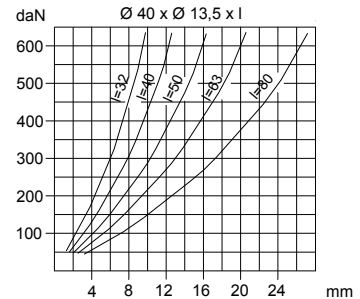
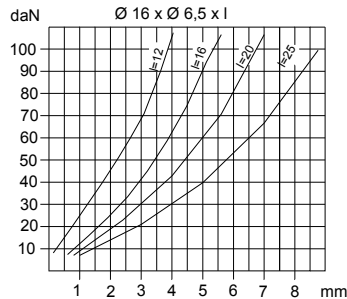


Auch in anderen Maßen erhältlich

STRATHANE 420M

Rot 80 Sh A

Maße DIN Norm

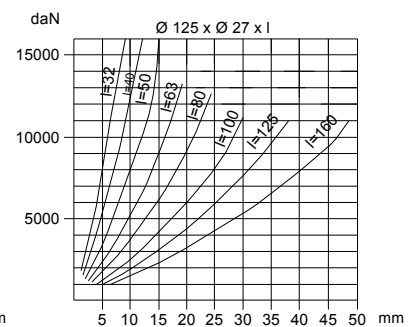
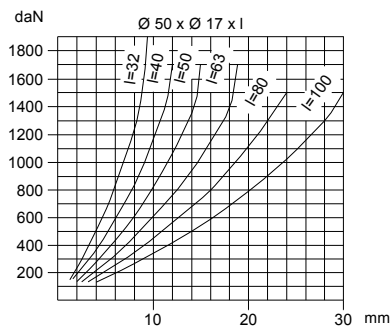
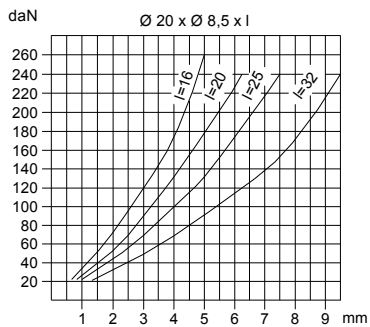
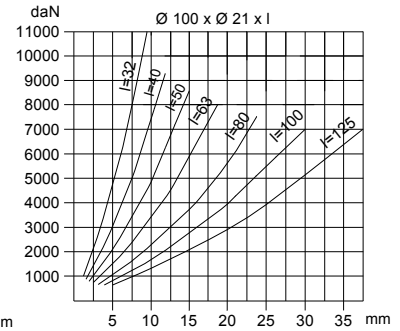
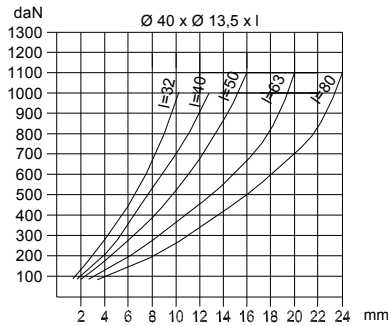
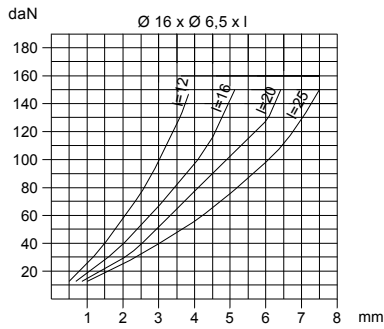
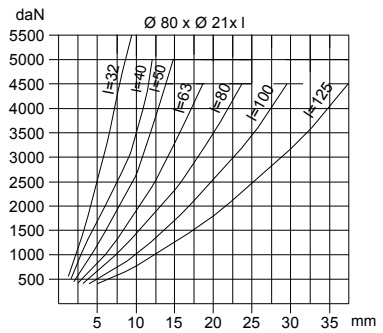
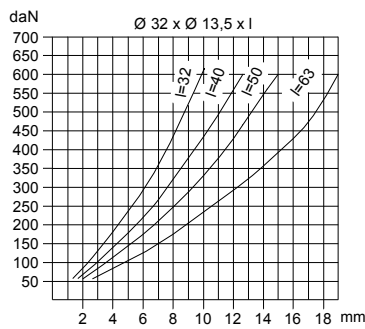
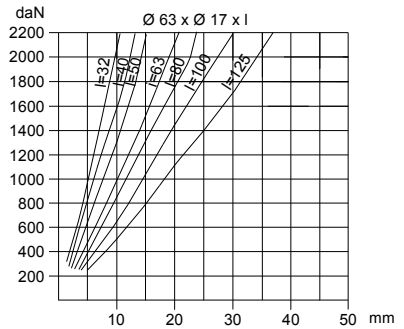
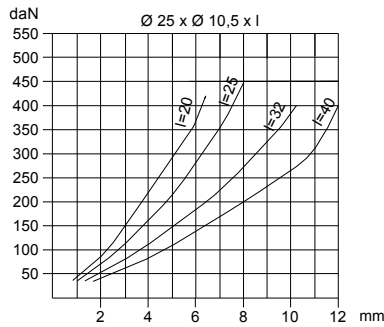


Auch in anderen Maßen erhältlich

STRATHANE 100M

Grün 90 Sh A

Maße. DIN Norm



Auch in anderen Maßen erhältlich

URELAST U92

Rot 92 Sh A

Maße DIN Norm

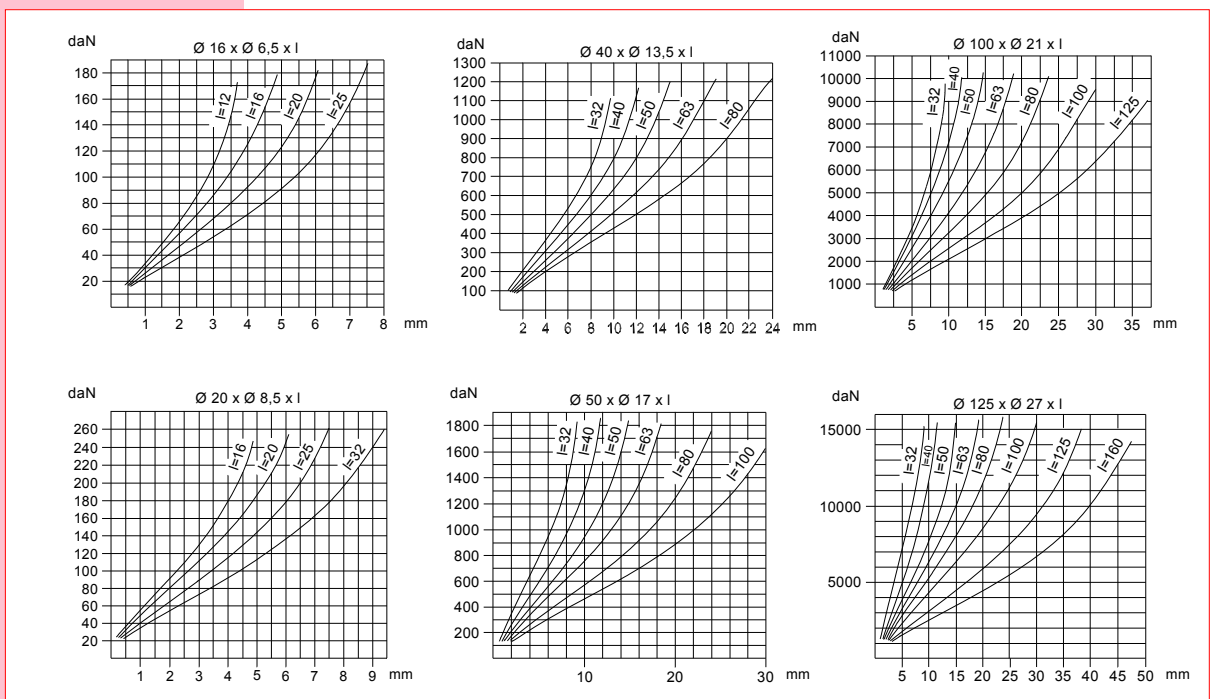
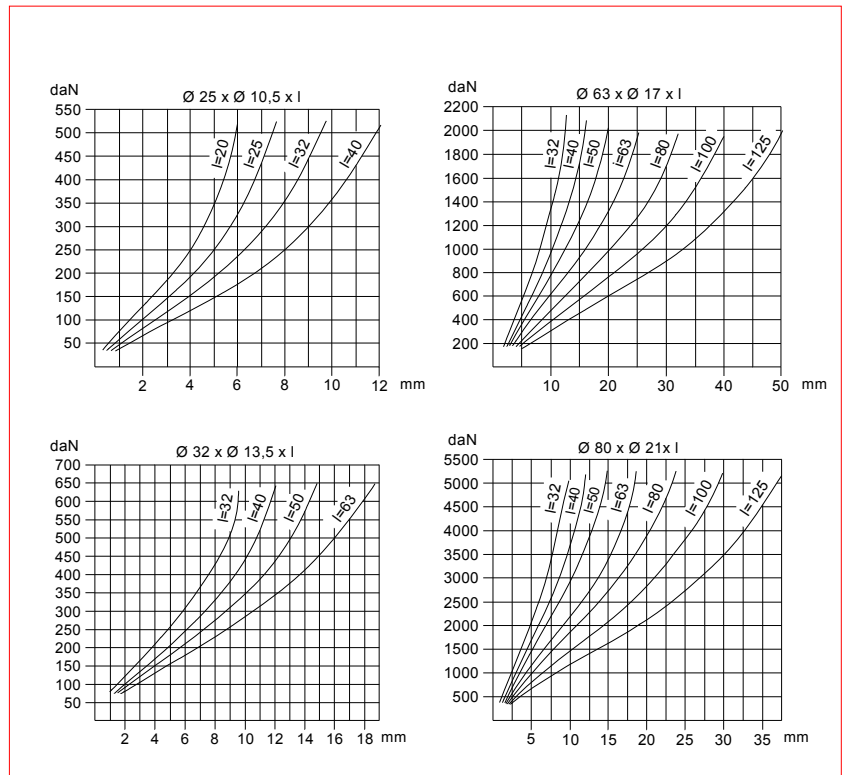
Hohe Leistungsfähigkeit

Für extreme dynamische und mechanische Belastungen

Bei Hohen Ansprüchen an Belastbarkeit und Alterungsbeständigkeit im Dauerbetrieb Einsetzen. Völlig Wartungsfrei.

Eine Lebensdauer von mehr als 2 000 000 Lastwechsel ist unter Einhaltung der Konstruktions-kriterien problemlos möglich.

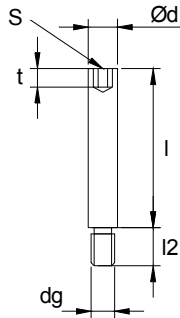
Auch in anderen Maßen erhältlich



Auch in anderen Maßen erhältlich

Führungsstifte

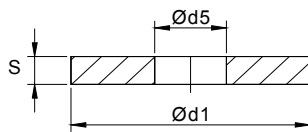
Stahl vergütet



Ø Nominal D ₃ H ₁₁	6	8	10	13	16	20	25
d ₉	M 4	M6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
l ₂	6	9	15	15	18	25	30
S	3	4	5	6	8	10	14
t	2,5	3	4	5	6	8	10
Länge	Bezeichnung						
20	6x20	8x20	10x20				
25	6x25	8x25	10x25				
32	6x32	8x32	10x32	13x32	16x32	20x32	25x32
40		8x40	10x40	13x40	16x40	20x40	25x40
50		8x50	10x50	13x50	16x50	20x50	25x50
63			10x63	13x63	16x63	20x63	25x63
80				13x80	16x80	20x80	25x80
95				13x95	16x95	20x95	25x95
118					16x118	20x118	25x118
140						20x140	25x140
180							25x180

Scheiben und Federteller

DIN Norm 9835 Typ A

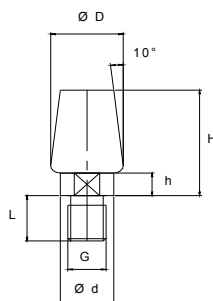


Messing Scheiben für Mehrfachschichtung

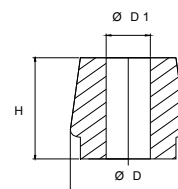
Bezeichnung	A 20	A 25	A 30	A 40	A 50	A 60	A 80	A 100*	A 120*	A 150*
Für Federn	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125
d ₁	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150
d ₅	6,5	8,5	10,5	13,5	13,5	16,5	16,5	20,5	20,5	26
S	4	4	5	5	5	6	6	8	8	8

Aufnahmebolzen

Federn-Montage auf Hydraulikpresse



136.12
136.13



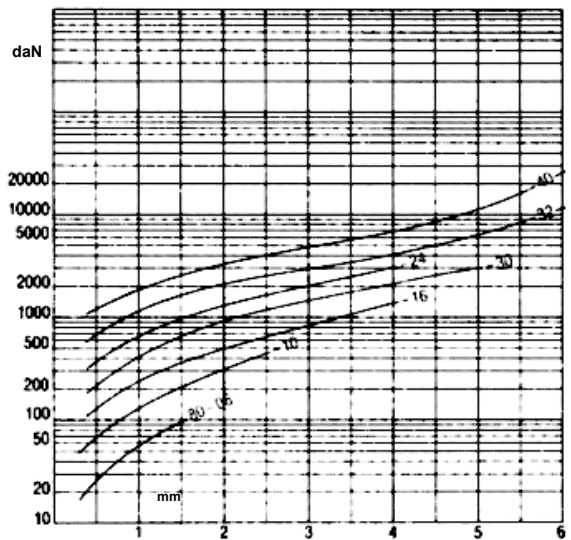
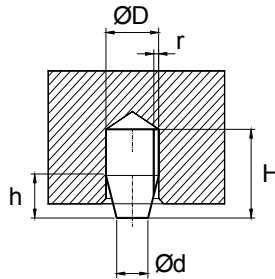
136.9
136.10
136.11

Für federn	Bez.	Material	A	B	C	D	D1	E	F	G	H
80 & 100	136.9	Stahl	30	71	22	30		M16	20	6	25
125 & 140	136.10	Stahl	38	94	28	39		M20	24	6	31.5
50 & 63	136.11	Stahl				28	11				50
80 & 100	136.12	Stahl				32	13,5				50
125 & 140	136.13	Stahl				38	17,5				50

Drückstücke



Zur Aufnahme der Druckstücke ist eine Sacklochbohrung ausreichend, die Kontur Entlüftungsrille erleichtert das einpressen.



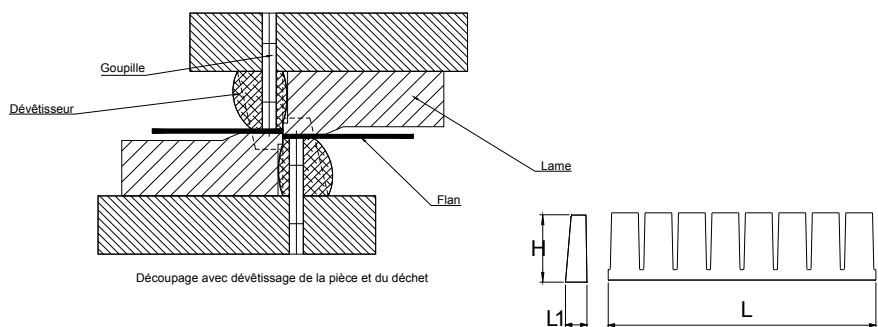
Urelast Druckstücke werden vorzugsweise in Stanz-, Zieh- und Prägwerkzeugen zum Abheben und Auswerfen der Blechteile eingesetzt.

Bezeichnung	D	H	h	d	r	DL	t	F (N) Max
80 - 06	6	9,5	4,5	3,6	-	6	8	100
80 - 10	10	15,5	7,5	6	1	10	13	450
80 - 16	16	25	12	9,5	1,5	16	21	1500
80 - 24	24	25	10	18	2	24	21	3000
80 - 30	30	35	19	20	2,5	30	30	3000
80 - 32	32	32	14	24	3	32	26	12000
80 - 40	39,5	40	16	30	3	39,5	34	25000

Abstreiferleisten



PRINCIPE DE MONTAGE



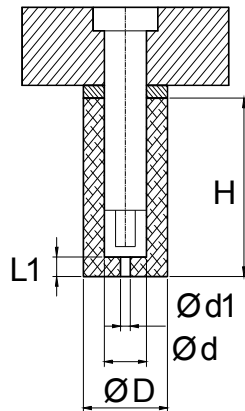
Keine Beschädigung der Stanzteil-Oberflächen, die Abstreifer passen sich den Konturen optimal an.

Bezeichnung	Anzahl der Segmente	Länge L	Höhe H	Tiefe L1
ST 080	9	270	16.6	19
ST 081	9	270	11.5	15
ST 082	9	306	27	19
ST 084	9	306	27	19
ST 085	9	310	35	19
ST 092	8	400	65	32

Abstreifer

Selbsthaftende Abstreifer für Lochstempel bieten folgende Vorteile

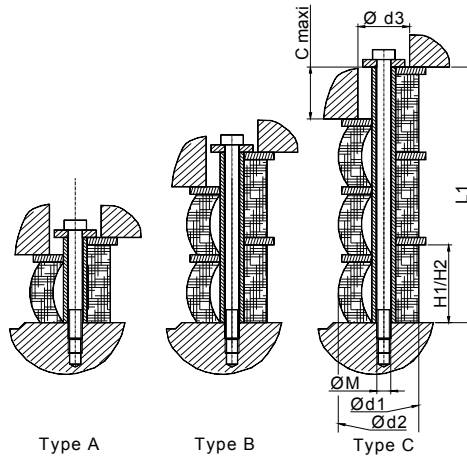
- längere Lebensdauer der Werkzeuge,weniger Geräusche
- große Arbeitskraft bei kleinen Einbaumaßen
- keine Beschädigung der Stanzteil-Oberfläche
- Kein Einziehen des Bleches durch spielfreien Sitz am Stempel
- Erhöhte Knickfestigkeit der Lochstempel



Bezeichnung URELAST	d	d ₁	D	L ₁	H	Abstreiferkraft(N) bei Verformung		
						3 mm	6 mm	9 mm
80-04-45	4	1,6	17	5	45	600	1500	-
80-06-55	6	1,6	19	5	55	650	1200	1800
80-08-48.5	8	3	21	5	48.5	800	1490	2600
80-08-55	8	3	21	5	55	700	1300	2100
80-10-48.5	10	3	23	5	48.5	1030		
80-10-55	10	3	23	5	55	900	1600	2400
80-13-48.5	13	3	26	5	48.5	1260		
80-13-55	13	3	26	5	55	1100	1900	3000
80-16-48.5	16	3	30	5	48.5	1600		
80-16-55	16	3	30	5	55	1400	2300	3700
80-20-48.5	20	3	38	5	48.5	2400		
80-20-55	20	3	38	5	55	2100	3600	5500
80-25-48.5	25	3	50	5	48.5	4200		
80-25-55	25	3	50	5	55	3700	6500	10200
80-25-45.5 R	23.8	3	50	5	45.5	4550		
80-32-45.5 R	31.8	3	55	5	45.5	5350		
80-40-45.5 R	38.8	3	63	5	45.5	6400		
R 80.08.57,5	8	3	80	5	57,5	400	940	1450
R 80.10.57,5	10	3	80	5	57,5	440	1050	1600
R 80.13.57,5	13	3	80	5	57,5	520	1250	1900
R 80.16.57,5	16	3	80	5	57,5	650	1500	2500
R 80.20.57,5	20	3	80	5	57,5	1100	2400	4100
R 80.25.57,5	25	3	80	5	57,5	1800	4700	7100
R 80.32.57,5	32	3	80	5	57,5	1900	4500	7400
R 80.40.57,5	40	3	80	5	57,5	2400	5700	880

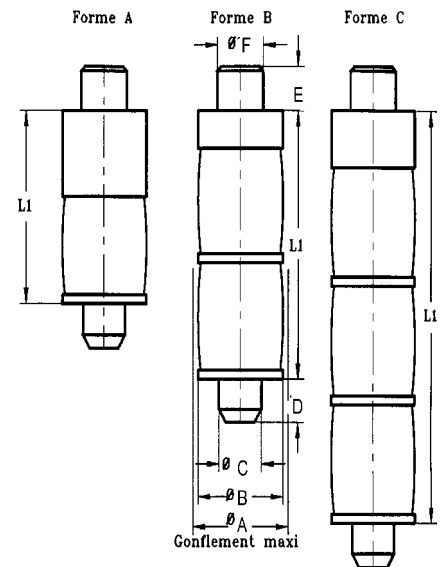
Bezeichnung STRATHANE	Ø d	d ₁	D	L ₁	H	Abstreiferkraft(daN)		
						3 mm	6,5 mm	9,5 mm
ST 090-05-35	5	1,6	18	6,3	35	125	200	-
ST 090-05-45	5	1,6	18	6,3	45	115	175	
ST 090-05-55	5	1,6	18	6,3	55	105	150	
ST 090-06-35	6	1,6	19	6,3	35	140	240	
ST 090-06-45	6	1,6	19	6,3	45	135	230	
ST 090-06-55	6	1,6	19	6,3	55	110	190	240
ST 090-06-65	6	1,6	19	6,3	65	90	130	200
ST 090-08-35	8	1,6	21	6,3	35	160	250	
ST 090-08-45	8	1,6	21	6,3	45	150	225	
ST 090-08-55	8	1,6	21	6,3	55	135	200	300
ST 090-08-65	8	1,6	21	6,3	65	120	185	290
ST 090-08-75	8	1,6	21	6,3	75	100	165	270
ST 090-10-35	10	2,5	23	6,3	35	210	350	
ST 090-10-38	10	2,5	23	6,3	38	190	310	
ST 090-10-45	10	2,5	23	6,3	45	175	285	
ST 090-10-47	10	2,5	23	6,3	47	160	270	
ST 090-10-55	10	2,5	23	6,3	55	145	250	325
ST 090-10-65	10	2,5	23	6,3	65	130	220	290
ST 090-10-75	10	2,5	23	6,3	75	115	190	265
ST 090-13-35	13	3	26	6,3	35	260	390	
ST 090-13-38	13	3	26	6,3	38	225	360	
ST 090-13-45	13	3	26	6,3	45	215	340	
ST 090-13-47	13	3	26	6,3	47	165	270	
ST 090-13-55	13	3	26	6,3	55	150	240	300
ST 090-13-65	13	3	26	6,3	65	130	200	250
ST 090-13-75	13	3	26	6,3	75	105	160	200
ST 090-16-35	16	3	30	6,3	35	300	460	
ST 090-16-38	16	3	30	6,3	38	260	420	
ST 090-16-45	16	3	30	6,3	45	240	390	
ST 090-16-47	16	3	30	6,3	47	235	385	
ST 090-16-55	16	3	30	6,3	55	220	360	460
ST 090-16-65	16	3	30	6,3	65	200	330	420
ST 090-16-75	16	3	30	6,3	75	170	290	360
ST 090-20-38	20	3	38	6,3	38	280	420	
ST 090-20-47	20	3	38	6,3	47	240	390	
ST 090-20-55	20	3	38	6,3	55	200	350	550
ST 090-20-65	20	3	38	6,3	65	165	300	450
ST 090-20-75	20	3	38	6,3	75	150	270	400
ST 090-25-35	25	3	50	6,3	35	1200	1800	
ST 090-25-38	25	3	50	6,3	38	1100	1600	
ST 090-25-45	25	3	50	6,3	45	1000	1500	
ST 090-25-47	25	3	50	6,3	47	900	1400	
ST 090-25-55	25	3	50	6,3	55	700	1150	1650
ST 090-25-65	25	3	50	6,3	65	600	1000	1450
ST 090-25-75	25	3	50	6,3	75	500	850	1300

Vorspannbare Mehrschicht-Aufbauten



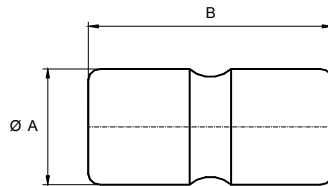
- Präzision des Federweges
- Voreinstellung ab Werk
- Große Federwege
- Große Federkraft
- Hubzahl bis maximal 30/min (bei größeren Hubfrequenzen, Federweg Reduzieren)
- Zusammendrückung von 40% nicht überschreiten
- Wartungsfrei

Bezeichnung	Form			mm							Federweg	Federkraft daN	
	A	B	C	A	B	C	D	E	F	LI	mm	INITIAL	FINAL
CEF 4069 2 T	X			52	45	20,5	20	20	22	69	10	240	860
CEF 4076 2 T	X			52	45	20,5	20	20	22	76	15	140	890
CEF 40100 2 T		X		52	45	20,5	20	20	22	100	20	180	840
CEF 40122 2 T		X		52	45	20,5	20	20	22	122	25	165	930
CEF 40143 2 T		X		52	45	20,5	20	20	22	143	30	140	890
CEF 40188 2 T			X	52	45	20,5	20	20	22	188	40	155	900
CEF 5088 2 T	X			62	55	25,5	20	20	27	88	10	410	1.230
CEF 50100 2 T	X			62	55	25,5	20	20	27	100	20	180	1.490
CEF 50122 2 T		X		62	55	25,5	20	20	27	122	25	240	1.330
CEF 50143 2 T		X		62	55	25,5	20	20	27	143	30	190	1.370
CEF 50188 2 T		X		62	55	25,5	20	20	27	188	40	180	1.490
CEF 50232 2 T			X	62	55	25,5	20	20	27	232	50	195	1.370
CEF 63105 2 T	X			76	63	36,5	20	20	38	105	8	610	1.630
CEF 63122 2 T	X			76	63	36,5	20	20	38	122	25	330	1.870
CEF 63143 2 T	X			76	63	36,5	20	20	38	143	30	275	1.800
CEF 63188 2 T	X			76	63	36,5	20	20	38	188	40	285	2.000
CEF 63232 2 T		X		76	63	36,5	20	20	38	232	50	285	1.900
CEF 63277 2 T		X		76	63	36,5	20	20	38	277	60	270	1.840



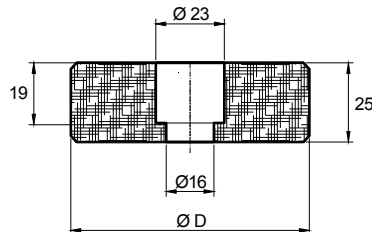
Bezeichnung	Typ			mm						Federweg	Federkraft daN	
	A	B	C	d1	d2	H1	H2	M	LI	mm	initial	final
CEF 5080 PRE	X			50	65	80	74	M10	80	18	400	1700
CEF 5098 PRE	X			50	65	100	92	M10	98	22	400	1600
CEF 6364 PRE	X			63	82	63	58	M10	64	14	750	3000
CEF 63128 PRE		X		63	82	63	58	M10	128	28	750	3000
CEF 63192 PRE			X	63	82	63	58	M10	192	42	750	3000
CEF 80123 PRE	X			80	104	125	115	M12	123	27	1300	5000
CEF 80164 PRE		X		80	104	80	74	M12	164	36	1200	5000
CEF 125123 PRE	X			125	163	125	115	M16	123	27	3100	15000
CEF 125155 PRE	X			125	163	160	147	M16	123	35	3400	14000

Dämpfungskolben

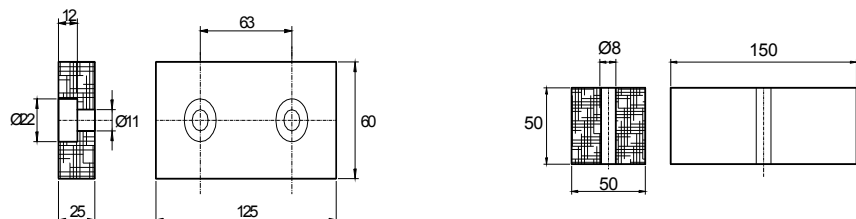


Bezeichnung	A	B			Energie
	mm		%	Federweg	Max. in joule
ST 089.1b	25	45	12	3	2
ST 089.1	25	50	12	3	3
ST 089.2b	32	50	18	6	7
ST 089.2	32	60	18	6	8
ST 089.3	40	60	15	6	15
ST 089.4b	50	70	16	8	30
ST 089.4	50	80	16	8	32
ST 089.5	63	80	12	8	50
ST 089.6	80	90			

Dämpfungsscheiben

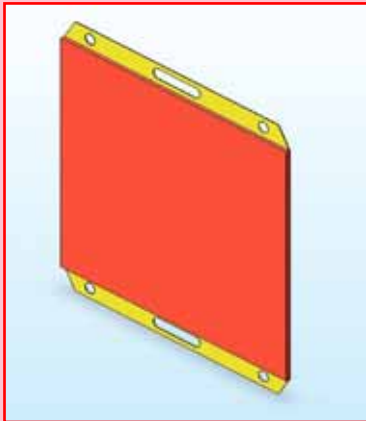


Bezeichnung	Durchmesser D mm	Belastung N	Federweg mm
2 A 50	50	10000	5
2 B 63	63	20000	5
2 C 80	80	37500	5
2 D 100	100	50000	5
2 E 125	125	77500	5



Bezeichnung	Maße L x l x h
125.60.25	125 x 60 x 25
150.50.50	150 x 50 x 50

Gelplatten



Spezialplatten zur Abdichtung von Kanalisationsschächten

Maße
460 x 460
610 x 610
700 x 700
800 x 800
910 x 910
1000 x 1000
1210 x 1210

- Diese viel verwendeten platten mindern die Verschmutzungsgefahr durch Chemikalien bei auftretenden Handhabungsproblemen.
- Unsere spezifische Polyurethan Zusammensetzung bietet Sicherheit und ist wieder Verwendbar.
- Die Hohe Haftfähigkeit sichert Langanhaltende Abdichtungsqualitäten (ohne Klebstoff- Zusatz)

Eine optimale Absicherung

Die Größe der Abdichtplatte sollte so gewählt werden das sie 10 cm über den Schachtrand reicht

Anwendung

Auflagefläche vorab säubern, Steine Äste oder sonstige Verschmutzungen müssen entfernt werden

Schutzfolie abziehen
Die Rote, haftende Seite auf die Auflagefläche legen

Nach der Anwendung mit Scheuermittelfreiem Reiniger säubern und abtrocknen

Neue Schutzfolie anbringen

Nicht ohne Schutzfolie Lagern

Vor direkter Lichteinwirkung und vor Staub schützen



Gegen die meisten Chemikalien Widerstandsfähig

- Fluorwasserstoffsäure
 - Salzsäure
 - Schwefelsäure Methanol
 - Methanol
 - Kerosin
 - Methanol
 - Mineralöl
 - Dieselbenzin
 - Chlor
- Usw..



Andere Produkte

Polyurethan Absperrungen

Verschlusskappen

Bearbeitungshinweise



Harte Polyurethan Elastomere lassen sich gut spangebend bearbeiten. Bei weicheren Qualitäten wie Kautschuk ist das Material bestrebt, dem Werkzeug nachzugeben bzw. auszuweichen.

Alle Werkzeuge müssen unbedingt gut geschärft sein. Die Nachbearbeitung beeinträchtigt die Oberflächenspannung und mindert damit den Einreißwiderstand. Die Tabelle gibt an, welche Bearbeitungen möglich sind.

Kleben

Elastomere lassen sich mit allen handelsüblichen Einkomponentenklebern (Cyanacrylat-Kleber) jeweils untereinander und auf Metalle und Kunststoffe gut verkleben.

Die Richtlinien der Kleben hersteller sind zu beachten.

Bohren

Drehzahl 40 m / min und
Vorschub 0,02 mm / Um
Drehung

Drehzahlen von 20 m / min können beim Bohren verwendet werden

Gewindeschneiden

Ausführbar bei schwachem
Widerstand ab 95 Shore A

Fräsen

Drehzahl von 200 bis 400
m / min

Sägen

70 Sh A: 600 m / min

80—90 & mehr : à 360 m / min

Drehen

70 Shore A: 500 m / mn

80 – 90 & mehr: 150 m / min
Spanwinkel = 25°
Freiwinkel = 120°

Elastomère Shore A	70 Sh	80 Sh	90 Sh
Sägen	0	+	+
Schneiden	++	++	++
Spiralbohrung	-	0	+
Sacklochbohrung	++	++	++
Drehen	-	0	+
Fräsen	0	+	++
Schleifen	+	+	+
Gewindeschneiden	--	-	-

++ sehr gut
+ gut
0 ausreichend
- bedingt
-- nicht geeignet



COMPTOIR EUROPEEN DE FABRIQUES

SEIT 1961

Comptoir Européen de Fabriques

Postfach 104

Zi Briffaut est 42 rue Spaak F - 26000 Valence

Vertriebsbüro Telefon Deutschland : 01 520 0402 10 19

Telefon Frankreich : (33) 4 75 82 18 80

Telefax Frankreich : (33) 4 75 82 18 89

Email: info@cef-sa.com

Vertretungen

www.cef-elastomer.de

2010